



MARINA

descrizione Carta e cartoncini di pura cellulosa E.C.F., certificati FSC, con particolare effetto nuvolato. Disponibile in sei colori tenui. La grammatura 240 g è accoppiata fuori macchina mediante amidi naturali.

gamma

formato	fibra	grammatura
70x100	LL	90 175 240

caratteristiche tecniche
rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	rigidità Taber 15°		carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	mN		kN/m	
		long±10%	trav±10%	long±10%	trav±10%
90 ± 3%	1,35	7	3,5	7,2	3,2
175 ± 3%	1,35	70	26	13,7	6,5
240 ± 5%	1,35	370	167	15	9,8

Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



The mark of responsible forestry

note Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Buste disponibili a listino.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Marina è una carta nuvolata ottenuta mediante uno specifico processo di raffinazione della cellulosa ed una particolare conduzione della macchina continua. È adatta alla realizzazione di edizioni pregiate, stampe d'arte, stampati commerciali di prestigio, biglietti augurali, coordinati grafici.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie microporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa.

indicazioni
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione